

# 産業向け有線通信センサネットワーク

おかげさまで100周年  
**100<sup>th</sup>**  
 ANNIVERSARY  
 SINCE 1921

## 故障検知もカンタン 制御監視もバッチリ！

ネットワークで管理すると即時にセンサの異常を発見することができます

### IO-Link導入のメリット

各種センサの診断データを監視室などの上位システムで一元管理  
 自立型センサ機器が自ら故障を検知し上位システムに伝達  
 デジタルセンサ搭載により、アナログセンサに比べノイズ劣化を解消  
 センサ保守の軽減及び稼働率の低下を最小限に抑える  
 標準コネクタによる脱着で簡単にセンサ交換可能

### システム特長

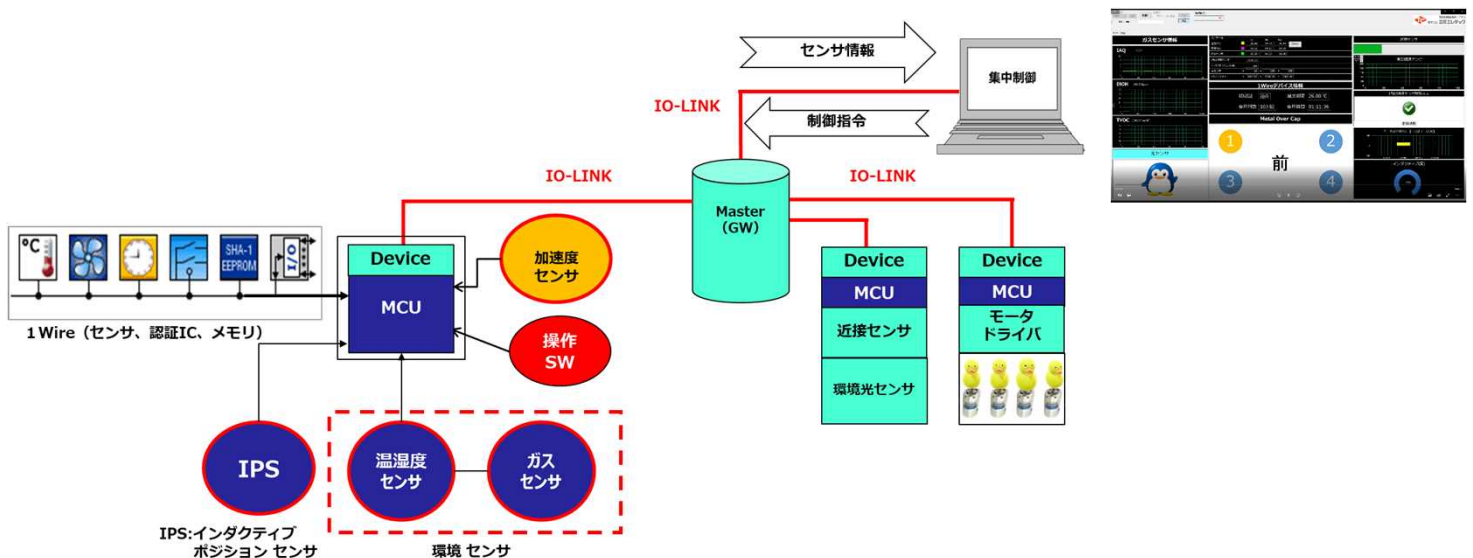
#### センサネットワーク（産業向け下位層）

- ・複数センサ情報を上位機器に伝達  
 （温度・湿度、光、近接、インダクティブ、1軸加速度、ガス）
- ・上位機器からアクチュエータ制御（超小型モータドライバ）

#### センサの変化に伴う多彩な機能搭載

- ・産業用途向け静電タッチシステムによるモータ移送方向制御
- ・1軸加速度センサによるモータ振動検知、故障予知
- ・インダクティブセンサの変化量でモータ回転数制御
- ・ガスセンサ、温湿度センサによる環境モニタ機能

### システム全体図



# 産業向け有線センサネットワーク

## 応用例

### IO-Link



### ネットワークの流れ

稼働中にセンサの異常を検知  
(自ら発見)  
監視室で異常を検知し警告  
指示を発令  
警報でセンサ異常を工員に  
知らせる  
故障したセンサを入れ替えて  
稼働再開

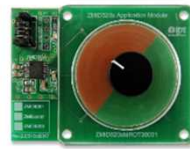
## センサ



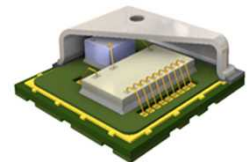
近接センサ



1軸加速度センサ



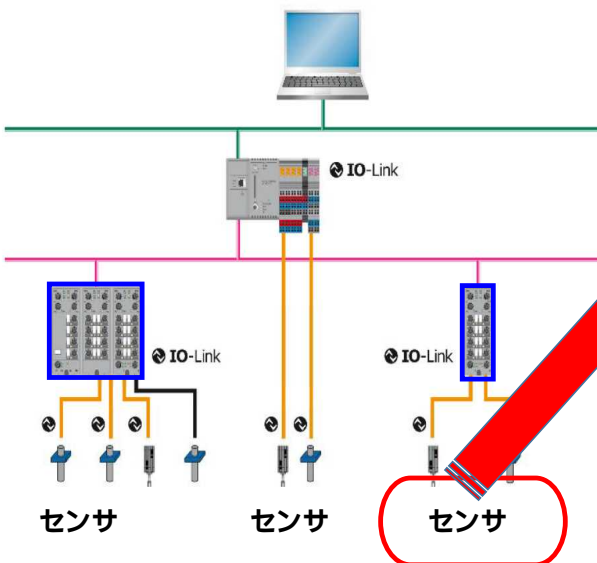
インダクティブポジションセンサ



ガスセンサ

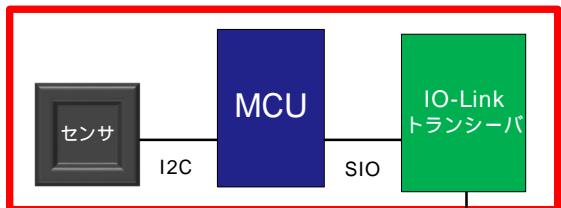
## システムブロック図

### IO-Linkシステム

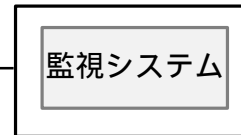


### IO-Linkセンサブロック

#### IO-Link対応センサ



モータドライバ



監視システム



IO-Link  
マスター  
機器

3線式  
24V  
GND  
C/Q

“技術商社”立花エレテックの得意技 <http://tachibana-tokuiwaza.com/>

株式会社 立花エレテック 半導体技術開発プロジェクト

TEL : 06-6539-2624 FAX : 06-6539-8828 E-mail : [hangi.project@tachibana.co.jp](mailto:hangi.project@tachibana.co.jp) 担当 : 村上