i-PRO Remo. スマート工場

セキュリティシステム シェア No.1※

※富士経済「DXを実現するセキュリティ関連システム・ソリューション市場の将来展望2025」IPカメラ・NVR、2024年

PLCプログラムの変更はゼロ 簡単に映像監視



AIカメラで、稼働中のFAシステムに映像監視を追加

主なメリット

生産性の向上

チョコ停発生前後の映像を簡単に確認できるため、原因究明や改善が早期に行え、稼働効率向上に役立ちます。

安全対策

工場内の製造ラインなどでの危険を検知した前後の映像記録を残すことで、ヒヤリハットの改善検討や、教育資料として活用いただけます。

簡単導入

PLCプログラムの変更が不要※1なため、開発コストの削減や、導入までのリードタイムの短縮に役立ちます。

※1 PLCへのデータ設定が必要な場合はPLCプログラムの変更が必要になります。

高い連携性

主要なPLCメーカーやOPC UAに対応しているため、多くのシステムと連携でき、多様な工場設備に対応可能です。

具体的な活用シーン



チョコ停発生時の原因特定に

生産ライン監視カメラでチョコ停発生前後の映像を記録し、原因究明や報告・教育資料に活用できます。無線モデルなら可搬利用も可能です。



チョコ停発生直後の復旧作業の監視に

普段は巡回監視しているPTZカメラを、チョコ停時に発生箇所へ自動で画角・ズーム調整し、復旧作業を迅速に監視・録画できます。録画映像は復旧改善にも活用可能です。



安全性の向上に

i-PROカメラで危険エリアへの侵入を検知するとPLCに通知し、製造ラインの安全性向上に役立ちます。

i-PRO AIカメラ＋連携アプリで、PLCアラームと同期した映像記録が可能。
レジスタ指定だけで、簡単・安全にPLC連携映像を残せます。

こんなお困りごとはありませんか？

1. PLCプログラム変更やデバッグによる生産効率低下が心配で、映像記録導入に踏み切れない。
2. 固定カメラ映像からチョコ停・ドカ停時の原因を探すのに時間がかかる。
3. PTZカメラでチョコ停直後の映像をすぐ確認できず、初動対応を見逃してしまう。

簡単導入を実現する4つの特長

プログラム変更不要

連携アプリが自立的に制御装置の異常を検知※2できるため、PLCプログラムの変更は不要※1になります。

幅広い設備に適用が可能

主要なPLCメーカー(三菱電機、オムロン、キーエンス)やOPC UA※3サーバーに接続が可能なため、幅広いシステムに適用することが出来ます。

シンプルな機器構成

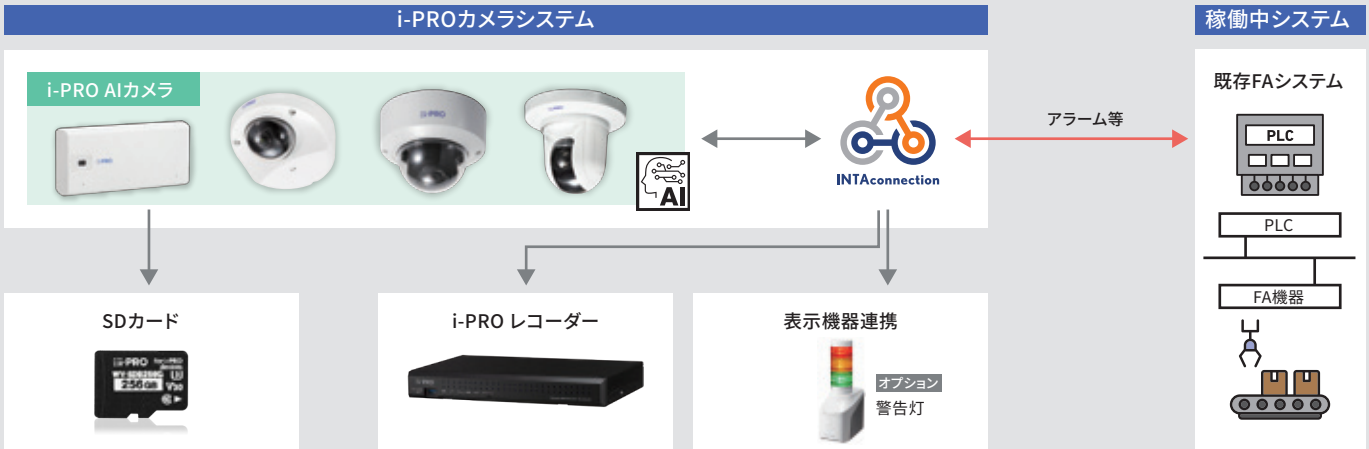
制御装置にカメラ※4、※5をLANで接続するだけでなので、制御装置への画像取り込みユニットの追加は不要になります。

幅広いカメララインナップ

連携アプリはi-PRO AIカメラに対応しているため、多くのカメラの中から用途に応じたカメラをお選びいただくことが出来ます。

※1 PLCへのデータ設定が必要な場合はPLCプログラムの変更が必要になります。 ※2 検知する異常レジスタはユーザーで設定します。 ※3 産業オートメーションなどの業界で、安全で信頼性あるデータ交換を行うために策定されたオープンな国際標準規格です。 ※4 連携アプリインストール済みのi-PRO AIカメラ。 ※5映像を記録する場合はレコーダー、SDカード等が必要になります。

システム構成図



導入の流れ

i-PRO AIカメラに拡張アプリケーションとして「INTAconnection」(連携アプリ)をインストールし、接続設定※、監視設定をするだけで導入できます。

※ネットワーク設定が必要になることがあります。

i-PROカメラシステムを設置

カメラやレコーダーの設置及び設定を行います※

※通常の設置と変わりません。



AIカメラにアプリをインストール



INTAconnection

アプリ設定実施

連携アプリと設備の接続設定や各種アラーム検知の条件設定をする



i-PROカスタマーコンタクト

i-PRO株式会社

〒108-6014
東京都港区港南2丁目15番1号
品川インターシティA棟14階

https://i-pro.com/products_and_solutions/ja/surveillance/contact-us

●お問い合わせは…

※ 規格及び外観は改良により、予告なく変更させていただくことがありますのでご了承ください。

〈RP-0047-2510〉